

## Materiaal

Eéncomponent elastische luchtdichtingscoating op basis van hybride polymeren. SP925 is zowel verkastbaar als verspuitbaar.



## Eigenschappen

SP925 Afdichtingscoating is een hoogwaardige laag visceuze coating die met een kwast kan worden gladgestreken. Na uitharding ontstaat een elastische en krimpvrije luchtdichte coatinglaag met een hoge mechanische sterkte, tevens is SP925 is goed bestand tegen vocht. Door het snelle uithardingssysteem vindt huidvorming al plaats na ongeveer 10 minuten.

SP925 Afdichtingscoating is chemisch neutraal, geurarm en tast de ondergrond niet aan. Door het hoge elastisch vermogen is SP925 uitermate geschikt om bewegingen van bouwkundige elementen (door bv. thermische en hygrische schommelingen) zowel aan de binnen- als spouwzijde, duurzaam op te vangen. SP925 Afdichtingscoating is lucht- en waterdicht en heeft een uitstekende hechting, zelfs op lichtvochtige ondergronden.

## Leveringsvorm

| Kleur     | Verpakking   | Stuks/doos | Artikelnr |
|-----------|--------------|------------|-----------|
| antraciet | 600 ml worst | 12         | 500645    |
| wit       | 600 ml worst | 12         | 500646    |

## Technische informatie

| Eigenschappen                  | Normen                         | Classificatie         |
|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Chemische Basis                |                                | STP Hybride           |
| Dichtheid                      | DIN 52451-A                    | 1,3 g/cm <sup>3</sup> |
| Standvermogen                  | DIN EN ISO 7390 - 20mm profiel | semi self-leveling    |
| Huidvorming                    |                                | 20 min.               |
| Doorharding 24h                |                                | 2,0 mm                |
| Volumeverandering              | DIN EN ISO 10563               | 3,0 %                 |
| Treksterkte bij 100% rek       | DIN 53504 S2                   | 0,8 N/mm <sup>2</sup> |
| Treksterkte bij breuk          | DIN 53504 S2                   | 2,1 N/mm <sup>2</sup> |
| Rek bij breuk                  | DIN 53504 S2                   | 340 %                 |
| Vormherstel                    | DIN EN ISO 7389, methode A     | 75 %                  |
| Trekweerstand                  | EN ISO 34                      | 5,0 N/mm              |
| Maximale vervorming            | ISO 9047                       | 30 %                  |
| Slagregendichtheid             | EN 1027                        | 600 Pa                |
| Luchtdichtheid                 | EN 12114                       | 1000 Pa               |
| Duurzaamheid                   | DIN EN 1191                    | 10.000 cycli          |
| Windbelasting, wisselend       | DIN EN 12211 - druk en zuig    | 1000 Pa               |
| Reactie op brand               | EN 13501 part 1 (2007)         | klasse E              |
| Verwerkingstemperatuur         |                                | +5 tm +40 °C          |
| Temperatuurbestendigheid, lang |                                | -40°C tot +90°C       |
| Opslagtemperatuur              |                                | +5°C tot +25°C        |
| Houdbaarheid                   | droog en ongeopend             | 12 maanden            |
| Certificering                  |                                | EC1+, IFT             |

NB. Alle waarden zijn behaald onder normale omstandigheden; +23°C en 50% RV.

## SP925

### Afdichtingscoating



SP925 Afdichtingscoating is een coating die specifiek ontwikkeld is om aansluitingen en oppervlakken lucht- en waterdicht af te werken. De lage viscositeit zorgt voor een prettige en precieze verwerking. Zakt niet uit, zelfs niet op verticale oppervlakken.

Door SP925 Afdichtingscoating met een kwast glad af te strijken, vormt het na uitharding een naadloos en hoog elastisch membraan met een hoge mechanische sterkte.

#### Productvoordelen

- Zeer gemakkelijk te verwerken
- Duurzaam elastisch
- Toepasbaar op licht vochtige ondergronden
- Snelle uitharding
- Vrij van oplosmiddel, isocynaat, siliconen en ftalaten

Tests bij IFT Rosenheim hebben aangetoond dat SP925 Afdichtingscoating beschikt over een luchtdichtheid tot 1000Pa en een slagregendichtheid tot 600Pa. Deze tests zijn o.a. dynamisch (met 10.000 cycli) en met continue temperatuur- en drukwisselingen uitgevoerd. Ook in deze extreme omstandigheden bewijst SP925 Afdichtingscoating zijn duurzame functionaliteit. De rapporten nr 15001598-PR01 en 15-003723-PR02 zijn op aanvraag beschikbaar.

### Vorbereitung

- De oppervlakken dienen schoon, stofvrij, vetvrij, stabiel en droog te zijn.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 Reiniger en AT200 Reiniger beschikbaar als reiniger.
- Behandel gepoedercoate oppervlakken met AT150 Primer. Vooraf testen wordt aanbevolen.
- Bij voegbreedtes groter dan 5 mm dient de voeg voorzien te zijn van een vullend materiaal, b.v. FM330 Perfect Elastic foam of PR101 PU Rugvulling.
- Voor niet poreuze ondergronden, zoals metalen en PVC is AT115 Reiniger te gebruiken.
- Op gepoedercoate ondergronden dient de AT115 Reiniger niet overvloedig gebruikt te worden om vlekvorming te voorkomen. Vooraf testen wordt aanbevolen.

### Verwerking

- SP925 Afdichtingscoating kan worden verspoten met een kitspuit, accupistool en luchtdrukpistool.
- Breng SP925 Afdichtingscoating gelijkmatig aan, op het oppervlak en/of direct in de voeg.
- Strijk SP925 Afdichtingscoating gelijkmatig uit met een minimale laagdikte van min. ca. 2 mm en een minimale breedte van 25 mm aan beide zijden van de naad.
- Voor een gesloten oppervlak, dient SP925 Afdichtingscoating altijd nagestreken te worden met een (platte) kwast.
- Indien afplaktape is gebruikt, dient deze direct na het nastrijken verwijderd te worden.
- Bij verwerking met een luchtdrukpistool adviseren wij een luchtdruk van ca. 6 bar.

### Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP925 Afdichtingscoating zijn achtergebleven, bevelen wij illbruck AA292 Reinigungsdoekjes aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

### Primertabel

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Aluminium                  | +        |
| Baksteen                   | AT140    |
| Beton                      | +, AT140 |
| Geanodiseerd aluminium     | +        |
| Glas                       | +        |
| Gepoedercoate oppervlakken | AT160    |
| Kalkzandsteen              | +        |
| Gasbeton                   | +        |
| Poreuze ondergronden       | +, AT140 |
| Hard PVC                   | AT160    |
| Roestvrij staal            | +, AT160 |

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM en oppervlakken die bitumen of teer bevatten.

### Let op

- Toepassing op ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.
- SP925 is overschilderbaar met de meest voorkomende alkyd- en watergedragen verfsoorten. Wij adviseren de droging en verdraagzaamheid en droging wel altijd vooraf te testen.
- Omdat verf altijd minder flexibel is dan kit kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan.
- indien SP925 op een geveerde of gestucte ondergrond wordt aangebracht, dient deze minimaal 10 dagen gedroogd te zijn.
- Niet geschikt voor permanente waterbelasting.
- Op natuursteen, zoals marmer en graniet, kan randzonevervuiling optreden. Gebruik hiervoor illbruck FA870 Natuursteenkit Glanzend of FA880 Natuursteenkit Mat.

### Extra informatie

#### Verbruik

| Breedte x dikte in mm | Meters per 600 ml worst |
|-----------------------|-------------------------|
| 50 x 2                | 6                       |
| 60 x 2                | 5                       |
| 70 x 3                | 2,9                     |
| 80 x 3                | 2,5                     |

### Veiligheidsaanbevelingen

SP925 beschikt over GEV-EMICODE EC1+

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en/of het Veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

### Certificering



#### Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



tremco illbruck B.V.  
Vlietskade 1032  
4241 WC Arkel  
Nederland  
T: +31 (0)183 568019  
F: +31 (0)183 568010

info.nl@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.nl