

Materiaal

Eéncomponent, elastische lijm met zeer hoge aanvangshechting op basis van het hybride polymeren.

SP350 High Tack Lijmkit combineert een hoge aanvangshechting met zeer goede verwerkingseigenschappen, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte. Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en substraten, ontstaat een elastische en krimprijke lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen vocht, UV en veroudering. Hierdoor is SP350 High Tack Lijmkit geschikt voor zowel binnen- als buitentoepassingen. Geschikt voor het verlijmen van de meest voorkomende (bouw)materialen.



Leveringsvorm

Kleur	310 ml koker
	12 stuks/doos
Wit	396592
zwart	396591

Andere kleuren en verpakkingen op aanvraag

Technische informatie

Eigenschap	Norm	Specificatie
Dichtheid	DIN 52451-A	1,5 g/cm ³
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C
Structuur	EN 27390	20mm profiel 0 mm, zakt niet uit
Huidvorming		± 15 min. bij +23°C / 50% relatieve luchtvochtigheid
Uitharding		± 3,5 mm / 1e dag
Krimp	DIN 52451	3,40%
E-modulus bij 25%	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
E-modulus bij 100%	DIN 53504 S2	1,5 N/mm ²
Treksterkte	DIN 53504 S2	± 3,0 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	± 470%
Vormherstel (bij 60% rek)	EN 27389 B	>60%
Shore-A-hardheid	DIN 53505	55°
Temperatuurbestendigheid		-40°C tot +90°C
Houdbaarheid		In droge ruimten minstens 12 maanden bij +5°C tot 25°C in ongeopende verpakking

Vorbereiding

- De te verlijmen oppervlakken dienen schoon, stofvrij, vetvrij, stabiel en droog te zijn.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 reiniger en AT200 reiniger beschikbaar als reinigers. Behandel gepoedercoate oppervlakken met AT115 reiniger. Vooraf testen wordt aanbevolen.

SP350

High Tack Lijmkit



SP350 High Tack Lijmkit heeft een zeer hoge aanvangshechting en bereikt zeer snel zijn eindsterkte, maar is tevens makkelijk uit te spuiten. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is SP350 High Tack Lijmkit uitermate geschikt voor het verlijmen van voorwerpen op verticale oppervlakken.

Productvoordelen

- Makkelijk te verwerken
- Zeer hoge aanvangshechting
- Snelle krachtopbouw
- Uitstekende hechting
- Permanent elastisch
- Oplosmiddel-, isocyaan- en siliconenvrij
- UV-, verouderings- en weerbestendig

Verwerking

- Vooraf testen uitvoeren, in ieder geval op kritische en onbekende oppervlakken. Zie de primertabel voor eventuele benodigde voorbehandeling op basis van onze ervaring.
- SP350 High Tack Lijmkit kan direct vanuit de koker met de bijgeleverde driehoeksspuitmond aangebracht worden op het oppervlak met een professioneel handpistool zoals AA873 cartridge Gun 310 Ultra of persluchtpistool.
- Om grotere oppervlakten te verlijmen dienen lijmrillen aangebracht te worden op een afstand van ca. 10 cm zodat na samenvoegen van de onderdelen ruimte blijft bestaan tussen de lijmrillen.
- Materialen samenvoegen en stevig aandrukken of aankloppen met een rubberen hamer. Zonodig de verlijmde materialen klemmen of ondersteunen.

Verfverdraagzaamheid

SP350 High Tack Lijmkit is verdraagzaam met dispersie- en alkydharsverven. Bij voegen met geringe beweging (max 5%) kan de kit na volledige doorharding overschilderd worden. Verven zijn minder elastisch dan kit, door verschil in elasticiteit zal dit leiden tot scheurvorming in de verf. Bij Alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden.

Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP350 High Tack Lijmkit zijn achter gebleven, bevelen wij AT115 Reiniger of AA292 Reinigingsdoekjes aan als reiniger. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Primertabel

Primertabel	
ABS	AT150
Acrylglas (PMMA)	-
Aluminium	+
Messing	+, AT150
Beton	+, AT140
Koper	+, AT150
Elektrisch geanodiseerd aluminium	+, AT150
Glas	+
Hot-dip gegalvaniseerd metaal	+
Ijzer	+, AT150
Polyamide	AT150
Polyester (versterkt met glasvezel)	+
Polypropyleen	-
Polystyreen	AT150
Gemoffelde oppervlakken	elke ondergrond vooraf testen
Hard PVC	AT150
Gekleurd sanitair acryl	-
Roestvrij staal	+

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig.

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Let op

- Ondergronden die bitumen of teer bevatten of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC) kunnen leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Verlijmen van onder spanning staande harde kunststoffen, zoals polycarbonaat (Lexon®) of PMMA (bijv. Plexiglas®), kan leiden tot spanningsscheuren in het substraat.
- Niet geschikt als beglazingskit.
- Niet geschikt voor permanente waterbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.
- Een voorafgaande compatibiliteitstest is aanbevolen.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht.
Raadpleeg het etiket op de verpakking en/of het Veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificate



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



tremco illbruck B.V .
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland
T: +31 (0)183 568019
F: +31 (0)183 568010

info.nl@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.nl